

meiji



不断进化的涂装

Finer-force®

NEW
TAXY
FOR
S

崇尚以人为本的设计 追求“美观”“易用”“高性能” 推出finer-force的3种新产品

FINER（微粒化·易用·细密）+ FORCE（强有力）

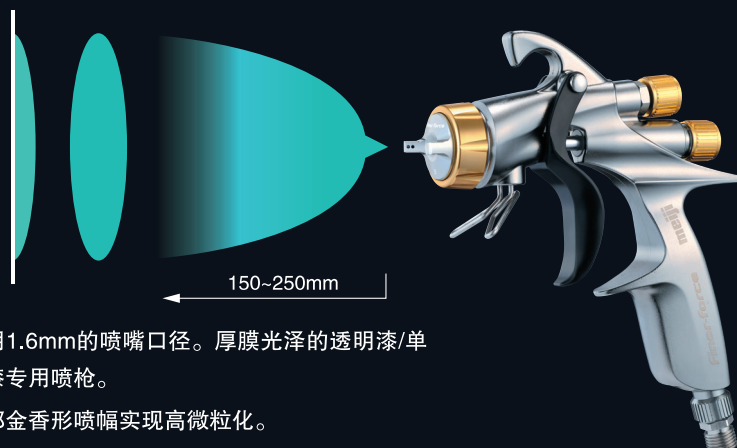
新型喷枪在MEIJI传统的细腻的基础上新增了强大的FORCE（力量）

厚膜光泽

FINER-FORCE B

实现了透明涂装“漆膜厚且牢固”“粒径均一”“喷幅形状均一”的要求。

涂膜厚，还最适用于发挥光泽感的单色涂装。



采用1.6mm的喷嘴口径。厚膜光泽的透明漆/单色漆专用喷枪。

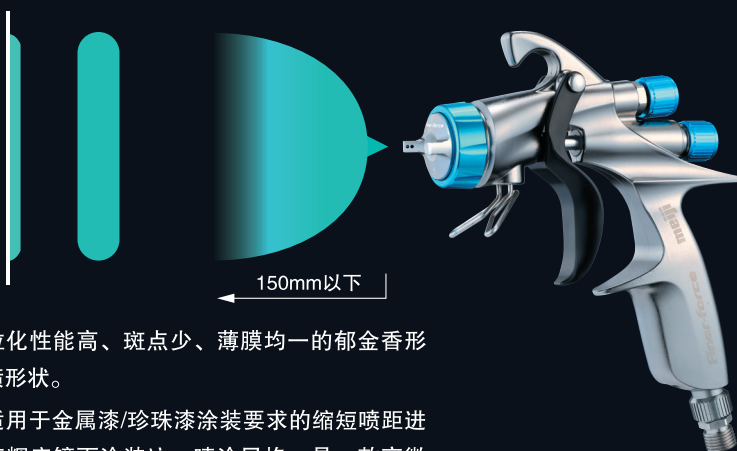
以郁金香形喷幅实现高微粒化。

薄膜高微粒化

FINER-FORCE T

聚焦自传说中的名喷枪FINER-G14TC继承下来的金属漆/珍珠漆涂装而研发。

高维实现“高微粒化”“薄膜”“平喷（均一）喷幅”等金属漆/珍珠漆涂装所不可或缺的喷涂性能。



微粒化性能高、斑点少、薄膜均一的郁金香形平喷形状。

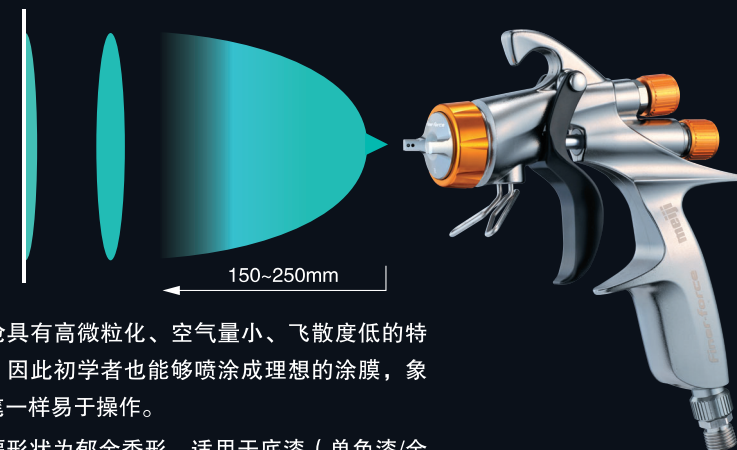
最适用于金属漆/珍珠漆涂装要求的缩短喷距进行高辉度镜面涂装这一喷涂风格，是一款高微粒化、高分散型的喷枪。

薄膜镜面

FINER-FORCE R

空气量小、飞散度低的SVLP（Small Volume Low Pressure）喷枪。

聚焦“微粒化”和“膜厚均一”而研发。是从初学者到熟练技术人员、从单色漆到金属漆均适用的全能喷枪。



喷枪具有高微粒化、空气量小、飞散度低的特点，因此初学者也能够喷涂成理想的涂膜，象毛笔一样易于操作。

喷幅形状为郁金香形。适用于底漆（单色漆/金属漆）。

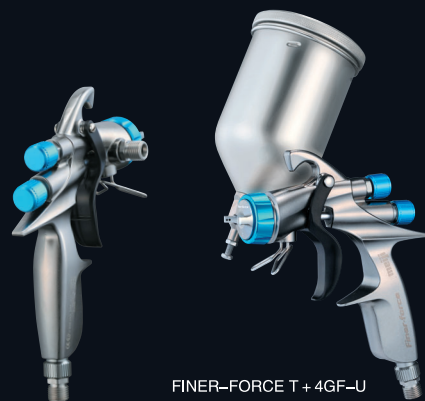
不断进化的涂装

设计

枪身为优美的的流线形。扳机也兼具功能性和设计性，确立了贴合手掌、容易握持的MEIJI独创的枪身形状。

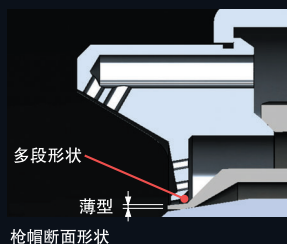
枪身平衡

设想涂料罐安装于枪身的状态，通过加粗手柄将重心设于后方，通过抵消涂料罐的扭矩实现了枪身平衡。考虑了缓解涂装时的疲劳。



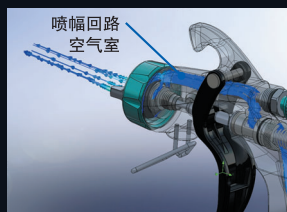
高微粒化技术 MMFT

采用独创的微粒化技术MMFT（Meiji Micros Fine Technology）向前端高效输送多段整流空气，通过薄型喷嘴实现微粒化，从而促进了低压力下的微粒子化。



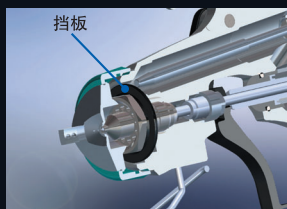
枪身回路的最优化设计

应用CAE（流体分析），实现了枪身和空气回路内的流速和压力损失的可视化。通过新的最优化空气回路设计，实现了可减少压力损失的空气回路。



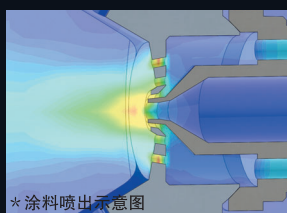
喷幅的稳定化

新追加挡板。
通过对枪帽内空气进行整流，形成稳定的喷幅。



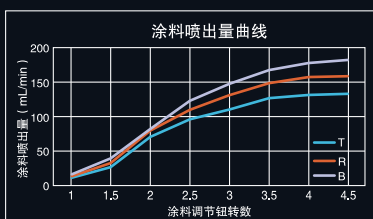
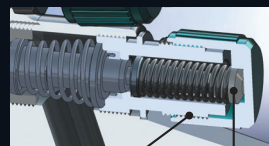
喷嘴周边最优化设计

将CAE（流体分析）技术同样应用于涂料喷嘴及枪帽的设计。
为了形成最佳的微粒和喷幅形状，通过对喷嘴及枪帽形状的100多次分析，新采用了最佳的喷嘴及枪帽形状。



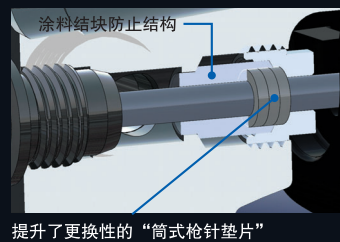
优化涂料喷出量

平稳上升的涂料喷出量特性。
可微调，因而不会出现流量的急剧增加。
采用MEIJI传统的0.75mm涂料调节钮螺距。
通过导入滑簧插件，实现平稳调节。



枪针垫片采用低阻力结构和高耐久设计

初期泄漏限度50万次。通过进一步拧紧实现100万次的高耐久性。
采用低滑动结构，使用套筒+软垫片使枪针的滑动不易因进一步拧紧而受到影响。



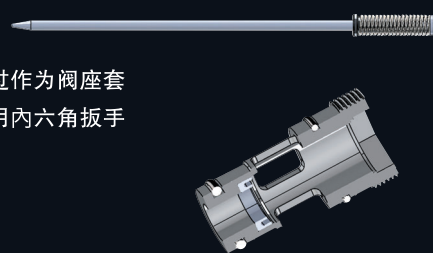
空气量调节器一体化

实现了空气接头与调节器的一体化。
提升设计性和易用性。



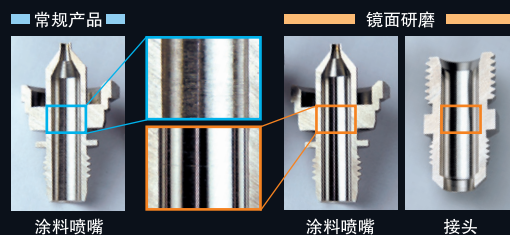
提升维护性

针阀套件和枪针弹簧的一体化
实现了将针阀与维护作业时容易遗失的枪针弹簧的一体化。改变阀座结构，减少了配件数量，通过作为阀座套件供给配件，只需使用内六角扳手即可完成阀座的维护。



提升清洁性

大幅提升了涂料回路内的表面粗糙度。
降低清洁时涂料的残留，有利于减少清洗液的用量。



枪架

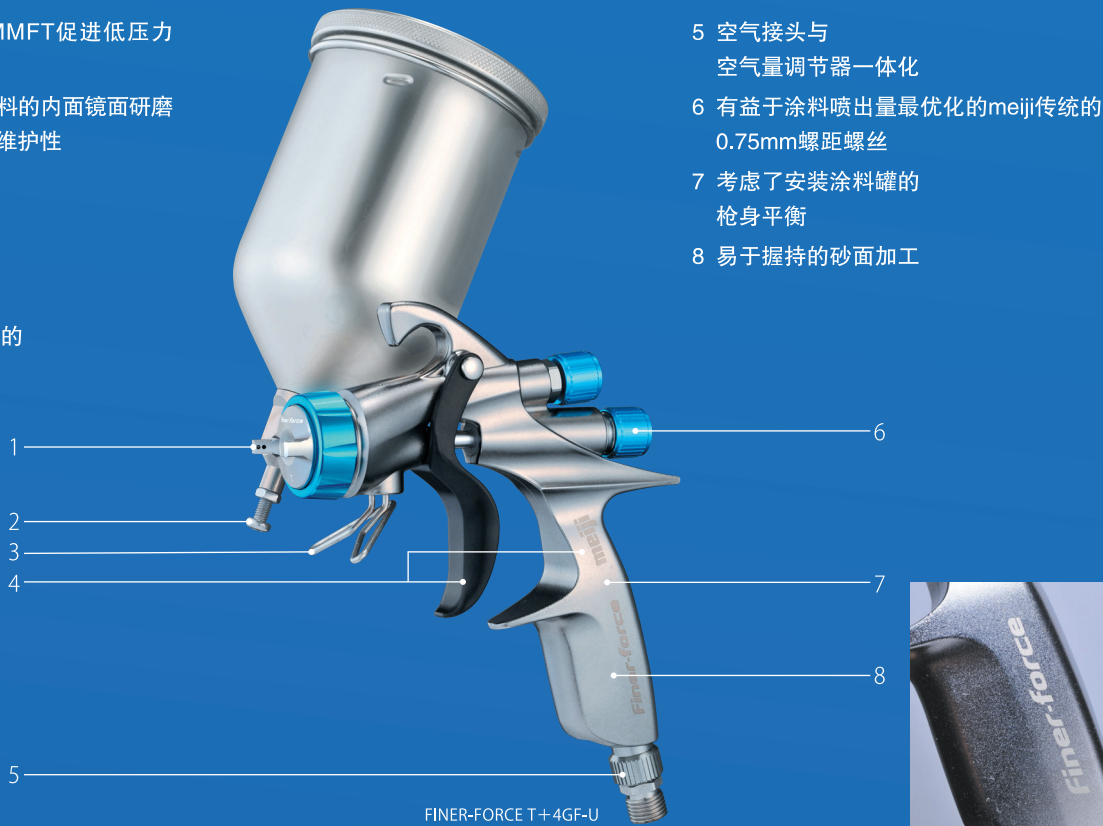
装有MEIJI独创枪架，可单独立。通过防止喷嘴尖端和枪帽的碰伤，回避喷幅变形的危险。



特 长

- 1 采用高微粒化技术MMFT促进低压力下的微粒化
拥有可应对高粘度涂料的内面镜面研磨涂料回路，还可提升维护性
连接部不锈钢规格
- 2 枪架
- 3 meiji传统枪架
- 4 贴合手掌、容易把持的扳机与枪身设计

- 5 空气接头与空气量调节器一体化
- 6 有益于涂料喷出量最优化的meiji传统的0.75mm螺距螺丝
- 7 考虑了安装涂料罐的枪身平衡
- 8 易于握持的砂面加工



型 号	送料方式	涂料喷嘴口径 mm	枪帽型号	喷涂气压 (枪帽内压) MPa	喷距 mm	空气使用量 L/min	涂料喷出量 mL/min	最大有效喷幅 mm	喷嘴形状	连接口径	本体重量 g	适用涂料容器
FINER-FORCE B	重力式	1.6	Type-B	0.2	200	190	180	280	郁金香	G1/4 空气 G1/4 涂料	325	4GF-U 2GD, 4GD 4GB-U 4GPA-U 4G-TA
FINER-FORCE T		1.4	Type-T	0.2	200(150)	210	130	260(220)			325	
FINER-FORCE R		1.4	Type-R	0.2	200	180	160	250			325	

●测量使用高固汽车修补涂料，涂料粘度为明治V-1粘度杯12秒。

克服了常规产品不足的金属涂料罐 首个无垫片一触紧锁式涂料罐

您是否曾因此而烦恼：

- 因罐盖过紧而打不开
- 垫片或底座上留有颜色
- 在意树脂盖的伤痕和金属漆的凝集
- 用刮刀撬开罐盖
- 垫片的频繁更换
- 因罐盖过紧而导致装有涂料的涂料罐翻倒



一触紧锁式

- 无垫片
- 自如连接式
- 水性漆适用的轻量不锈钢
- 提升了罐盖触感的人类工学设计



型 号	名 称	容 量 L	连 接 口 径	适用喷枪	重 量 g
4GF-U	一触紧锁式重力式涂料罐	0.45	G1/4	FINER-FORCE F-ZERO F110-G, F110L-G	185



安 全 须 知

- 使用前请仔细阅读《使用说明书》，正确使用。
- 严禁改造产品和制造零部件，以免导致机械的破损和事故。



株式会社 明治机械制作所

总公司 〒532-0027 大阪市淀川区田川2丁目3番14号
URL <https://www.meiji-air.co.jp>
国际课：Tel +81-6-6309-1227
Fax +81-6-6309-0157

- 为了环保，本产品目录使用再生纸和大豆油墨。
- 所记载事项可能由于产品改良等原因而不经预告发生变更。
- 设计变更可能导致照片或规格不同于部分产品。

联系方式